

Vermessen Sie Ihre gedruckten Strichcodes und Masterfilme mit höchstem Komfort und Präzision

# REA PC-Scan

Ein Messinstrument zur Qualitätskontrolle von Strichcodes

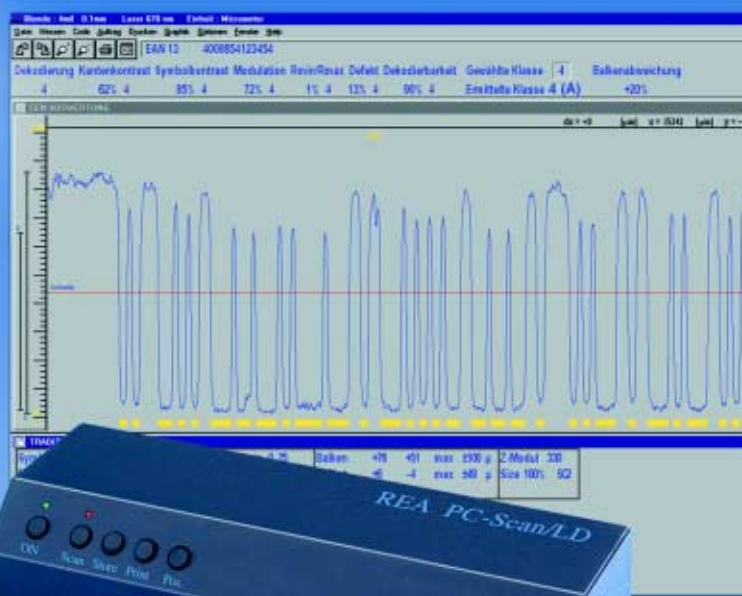
*Verlieren Sie Zeit an der Kasse wegen qualitativ unzureichender Strichcodes?*



(00) 0 0052177 513895717 2



*Haben Sie zu viel manuelle Nacharbeit wegen Strichcodes in mangelhafter Druckqualität?*



## Sorgen Sie vor und prüfen Sie alle Qualitätsaspekte Ihrer Strichcodes

- Berührungslose Prüfung mit Präzisionsmeßaufnehmer
- Prüfung nach den Normen ISO/IEC 15416 für gedruckte Codes und ISO/IEC 15421 für Filmmaster
- Geeignet für lange Codes durch eine Messlänge von 155 mm (optional 240 mm)
- Übersichtliche Ergebnisdarstellung auf dem PC-Bildschirm
  - Automatische Größenbestimmung und metrische Angaben in absoluten Maßen
  - Automatische Kalibrierung

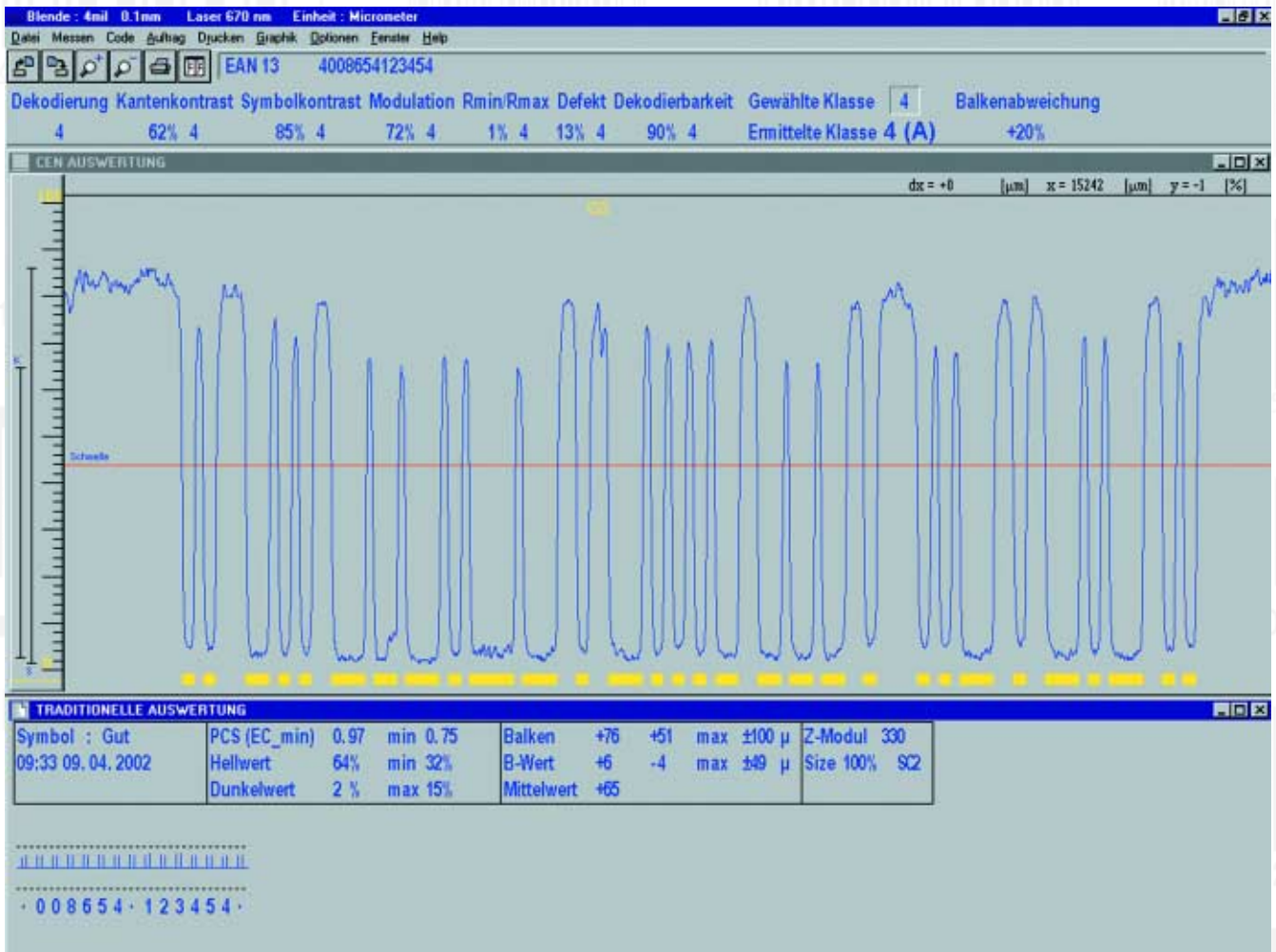
**Das REA PC-Scan ist das Präzisions-Messgerät für höchste Anforderungen**

## REA PC-Scan

Das REA PC-Scan besteht aus einem Softwarepaket und einem Messaufnehmer (Laser Device). Der Messaufnehmer beinhaltet eine motorisch angetriebene Präzisionsmeseinheit, die mit einem Rotlicht-Halbleiterlaser ausgerüstet ist. Die Messdaten von dem Messaufnehmer werden an das Softwarepaket übermittelt und dort wird die Auswertung vorgenommen.

Die Auswertung ist zweigeteilt und basiert auf den Testspezifikationen gemäß ISO/IEC 15416 (CEN bzw. ANSI Auswertung) sowie auf den Symbologiespezifikationen, im Falle vom EAN Code, die ISO/IEC 15420 (Traditionelle Auswertung).

Die Meßwerte werden übersichtlich und aussagefähig auf dem Bildschirm dargestellt.

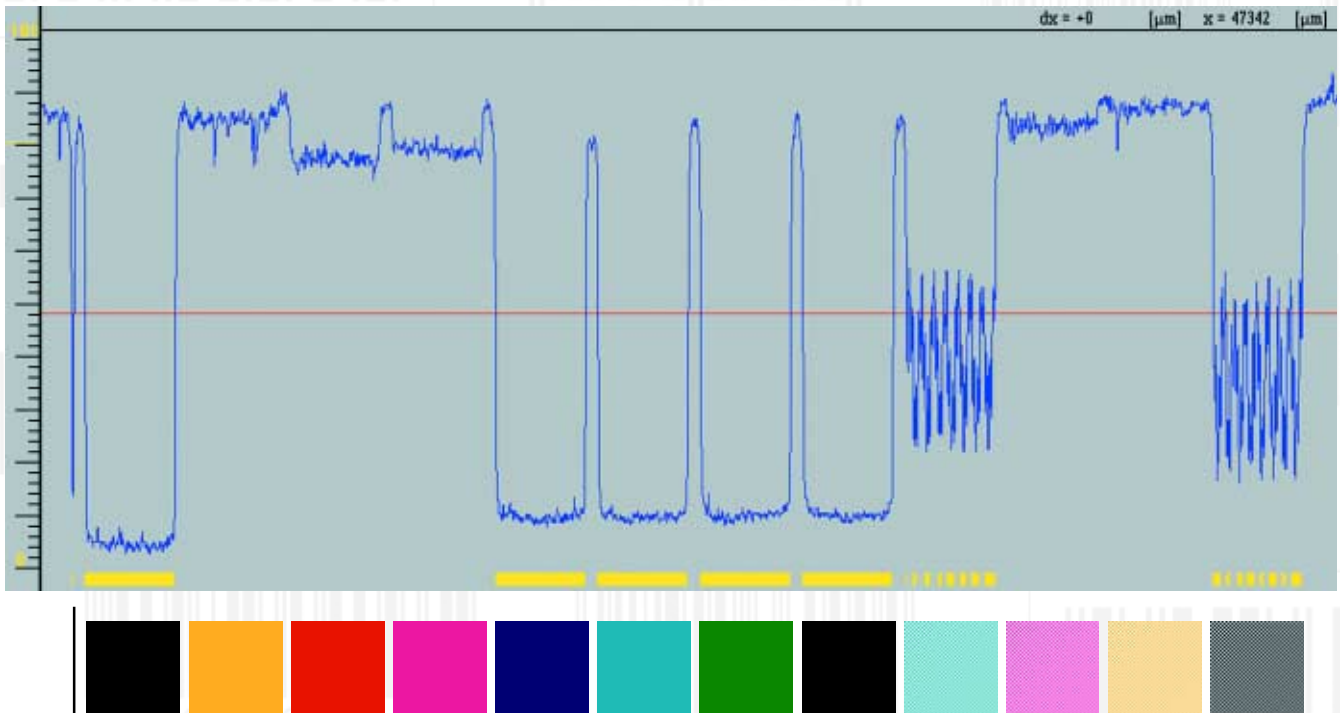


Auf dem Bildschirm werden beide Auswertungen gleichzeitig dargestellt. Die ISO/IEC 15416-Auswertung beurteilt das Reflexionsprofil detailliert unter verschiedenen Aspekten. Die Qualität wird in 5 Klassen unterteilt. Der Anwender ist in der Lage, eine Qualitätsklasse nach den Anforderungen der Anwendung oder des Materials vorzugeben. Die ISO/IEC 15420-Auswertung zeigt detaillierte metrische Ergebnisse, bei der Balkenbreiten und Positionen in der Übersicht und bis auf das einzelne Detail angezeigt werden.

Neben den gedruckten Codes auf verschiedensten Produkten können positive und negative Masterfilme gemäß ISO/IEC 15421 geprüft werden.

Strichcodes sind in der Auswahl der Farbkombinationen eingeschränkt, weil Strichcodescanner mit Rotlicht arbeiten. Das REA PC-Scan erlaubt es, Farben auf Eignung als Hintergrund oder Balkenfarbe zu untersuchen. In der Standardversion kann dies mit der statischen PCS-Kontrastmessung erfolgen. In der komfortableren Variante kann das zu den optionalen Codes gehörende Meßprogramm verwendet werden.

Bild mit dem Reflexionsprofil aus dem Messprogramm über eine Farbskala



Anhand des Reflexionsprofils kann man erkennen, daß schwarz, blau und grün dunkel erscheinen und damit als Balkenfarbe geeignet sind. Rot und gelb sind als Hintergrundfarbe geeignet. Aufgerasterte Farben sind nur geeignet, wenn die Rasterfarbe keine Kontrastunterschiede zum Hintergrund aufweist

Mit der statischen Kontrastmessung kann diese Messung etwas weniger komfortabel auch vorgenommen werden. Der Hellwert wurde auf dem roten Feld erfaßt. Der Dunkelwert auf dem blauen Feld. Für Rasterbeurteilungen ist das Messprogramm besser geeignet.



# Technische Daten und Optionen

## Optionen

### Optionale Codes

In dieser Softwareoption sind zusätzlich weniger gebräuchliche Strichcodesymbologien enthalten. Ein weiteres Feature dieser Option ist das Meßprogramm. Mit dem Meßprogramm können unbekannte Codes oder beliebige andere Muster vermessen werden. Nützlich ist das für eine vorab Kontrastbeurteilung von verschiedenen Farben und zur Beurteilung nicht dekodierbarer Codes.

### Filmandruckplatte

Die Filmandruckplatte besteht aus einer Bodenplatte mit einem Ausschnitt von 1 cm (gegenüber 3 cm der Standardplatte) sowie aus einem Positiv- und Negativ- Masterfilm. Mit dieser Option können Filmmaster vermessen werden.

### Hohlkörpermeßvorrichtung

Bei dieser Option handelt es sich um eine spezielle Bodenplatte mit einem eingefrästen Prisma. In dieses Prisma können runde Hohlkörper wie Flaschen oder Dosen eingelegt werden. Durch das Prisma wird eine gleichbleibende Position des Prüflings gewährleistet, was wiederum Voraussetzung für vergleichbare Meßergebnisse ist. Die Strichcodes müssen in Leiterform auf dem Hohlkörper angebracht sein.

### Grundgerätevarianten

Den Meßaufnehmer des REA PC-Scan (Laser Device) gibt es in vier verschiedenen Varianten. Die Varianten sind die Kombination aus den zwei verschiedenen Lichtquellen Rotlicht mit 670 nm oder 635 nm und den zwei unterschiedlichen Baulängen mit 155 mm und 240 mm Meßweg.

### Features

- Auswertung gemäß Symbologiespezifikationen oder Normen (Traditionelle Auswertung)
- Auswertung gemäß den Testspezifikationen ISO/IEC 15416 (CEN/ANSI Auswertung)
- Umschaltung der Darstellung der Qualitätsklassen zwischen CEN/ISO und ANSI
- Vorgabe einer gewünschten Klasse mit Soll/Ist-Vergleich
- Mehrfachmessung mit Mittelwertbildung der Gesamtklasse
- PCS-Messung an wählbarer Position
- Anzeige der Basis-Reflexionswerte
- Konform gemäß ISO/IEC 15426-1
- Automatische Kontrastkalibrierung und eingebauter metrischer Maßstab
- Automatische Codeartenerkennung
- Statische Kontrastmessung
- Prüfung der Hellfeldgrößen mit Sollgrößenangabe
- Prüfung der Ratio (Verhältnis von dünnen zu dicken Strichen)

- Automatische Größenkontrolle
- Prüfziffernkontrolle
- EAN-128 Datenstrukturprüfung
- Anzeige des Reflexionsprofils mit der Möglichkeit, zur genaueren Untersuchung, das Profil zu spreizen
- Kennzeichnung von Defekten, Kantenkontrast und Symbolkontrast direkt im Reflexionsprofil
- Vermessung von frei wählbaren Reflexionswerten und Abständen im Reflexionsprofil
- Berührungslose Messung
- Lineare Abtastung und damit höchstmögliche Messgenauigkeit
- Unterstützte Sprachen Deutsch, Englisch, Französisch und Spanisch
- Protokollfunktion im CSV-Tabellenformat
- Protokolldruck auf Standarddrucker am PC
- Bedienung aller wesentlichen Funktionen vom Messaufnehmer aus
- Lieferung erfolgt im Meßgerätekofter mit allen zum Betrieb notwendigen Zubehörteilen (ohne PC).

### Codearten

EAN-13, UPC-A, EAN-8, UPC-E, mit Instorevarianten und 2- und 5-stelligen Add-Ons, Code 128, EAN 128, 2/5 interleaved, ITF-14, Code 39, PZN-Code (Pharma-Zentral-Nummer), Code 32 (italienischer Pharmacode)

### Optionale Codearten

EAN-D3, Code 128 UPU, 2/5 Frachtpost, 2/5 5 bars (straight), 2/5 3 bars (Matrix), 2/5 IATA, Codabar ANSI, CODABAR Monarch, Code 39 Full ASCII, Code 39 UPU, Code 93, MSI, Pharma und Mini Pharma Code, 2/5 Siemens, 2/5 Hoeft&Wessel, Messprogramm für unbekannte Codes

### Technische Daten

- Betriebsvoraussetzung: PC mit Windows und einer freien seriellen Schnittstelle
- Größe der Messeinheit (Laser Device) ca. 251x84x92 mm (BxTxH), Standardversion mit 155 mm Meßweg
- Größe der Messeinheit ca. 222x84x92 mm (BxHxT), Variante mit 240 mm Messweg für sehr lange Codes
- Lichtquelle, Halbleiter-Laser mit 670 nm oder optional 635 nm (Rotlicht)
- Laserklasse II
- Umschaltbare Blende 4, 6 und 8 mil
- Messgenauigkeit +/- 2 µm metrisch, +/-5% Kontrast
- Netzspannung 100 Volt bis 240 Volt
- Anpassbare Primäradapter (EURO, US, UK); (andere auf Anfrage)

Technische Änderungen vorbehalten  
Art. Nr. 030.010.960/0704 Printed in Germany 07/04

**REA** Elektronik GmbH

Rationalisierung • Entwicklung • Automation  
Elektronische Geräte und Systeme

Teichwiesenstraße 1  
D-64367 Mühlthal

Telefon +49 (0) 6154/638-0  
Telefax +49 (0) 6154/638-195

Web: [www.rea.de](http://www.rea.de)  
Mail: [reainfo@rea.de](mailto:reainfo@rea.de)